

Extracoat Rubber

Ελαστομερές Ασφαλτικό Γαλάκτωμα

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ / ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Το **EXTRACOAT RUBBER** είναι ελαστομερές στεγανωτικό ασφαλτικό υδατοδιαλυτό γαλάκτωμα καφέ χρώματος. Παρασκευάζεται από άσφαλτο και νερό σε συνδυασμό με ρητίνες και ειδικά πρόσθετα.

Η μεμβράνη που δημιουργείται μετά από την εξάτμιση του νερού παρουσιάζει εξαιρετική ελαστικότητα και δεν προσβάλλεται από αραία οξέα ή βάσεις καθώς και από διάφορα χημικά διαβρωτικά υγρά. Δεν έχει αντοχή στα πετρελαιοειδή.

ΧΡΗΣΕΙΣ

Αποτελεί υλικό κατάλληλο για δημιουργία φράγματος υδρατμών, για μονώσεις θεμελίων, δαπέδων, τοίχων, επιπέδων και κεκλιμένων στεγών, καθώς και για τη συγκόλληση θερμομονωτικών υλικών. Χρησιμοποιείται επίσης αραιωμένο με νερό σαν υπόστρωμα για την εφαρμογή ασφαλτικών μεμβρανών.

Το **EXTRACOAT RUBBER** έχει τέλεια πρόσφυση σε επιφάνειες όπως σκυρόδεμα πέτρα, μέταλλο ή ξύλο. Είναι συμβατό με πολυουρεθάνη και πολυστερίνη και φιλικό στο περιβάλλον και στον χρήστη γιατί δεν περιέχει διαλύτες.

ΤΡΟΠΟΣ ΕΦΑΡΜΟΓΗΣ

Προετοιμασία επιφάνειας

Η επιφάνεια πρέπει να είναι ομαλή, καθαρή και στεγνή, απαλλαγμένη από σκόνες, λάδια και λιπαντικά και σαθρά υπολείμματα.

Εφαρμογή

Το **EXTRACOAT RUBBER** εφαρμόζεται εν ψυχρώ με χορτάρινη βούρτσα, ρολό ή πιστόλι ψεκασμού.

Για την επικόλληση ασφαλτικών μεμβρανών συνιστάται αραιώση με νερό έως 30% σε εφαρμογή τουλάχιστον μιας στρώσης. Το ασφαλτικό γαλάκτωμα πρέπει να στεγνώσει καλά (τουλάχιστον 24-48 ώρες) πριν την επικόλληση της ασφαλτικής μεμβράνης.

Για τη στεγανοποίηση επιφανειών απαιτείται η εφαρμογή τουλάχιστον δύο στρώσεων σταυρωτά και με την προϋπόθεση ότι η κάθε στρώση έχει πλήρως στεγνώσει. Πρέπει να αποφεύγεται η δημιουργία μίας στρώσης μεγάλου πάχους προς αποφυγή εγκλωβισμού νερού μεταξύ των στρώσεων.

Η χρησιμοποίηση οπλισμού ανάμεσα στις στρώσεις του **EXTRACOAT RUBBER** ενισχύει την αντοχή του συστήματος.

Όταν η επιφάνεια που στεγανοποιείται με **EXTRACOAT RUBBER** είναι εκτεθειμένη στην ηλιακή ακτινοβολία απαιτείται η επάλειψή της με ασφαλτικό χρώμα αλουμινίου **ALUCOAT** για επιμήκυνση της διάρκειας ζωής του προϊόντος και αποφυγή πρόωρης γήρανσης.

Η κατανάλωσή του είναι ενδεικτικά 0.5 - 1.0 kg/m² ανάλογα με τη φύση της επιφάνειας.

Extracoat Rubber

ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Υδατοπερατότητα	Μηδενική
Αντοχή σε θερμοκρασία	120 °C
Πυκνότητα	1.05 - 1.10 gr/ cm ³
Υπόλειμμα μετά από εξάτμιση	55 - 60 %
Επιμήκυνση στο σημείο θραύσης	> 200 %
Ευκαμψία στο κρύο	- 5 °C

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ

Όταν το υλικό είναι ακόμη νωπό επιτυγχάνεται με νερό. Εάν έχει στεγνώσει επιτυγχάνεται με βενζίνη, πετρέλαιο, ή άλλο κατάλληλο διαλύτη.

ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ

Να αποφεύγεται η παρατεταμένη επαφή με το δέρμα.

Για περισσότερες πληροφορίες συμβουλευτείτε το δελτίο δεδομένων ασφαλείας του προϊόντος.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Διατηρείστε το προϊόν σε κλειστά δοχεία σε θερμοκρασία μεγαλύτερη των 0° C. Οι ιδιότητες του υλικού παραμένουν αναλλοίωτες για τουλάχιστον 1 έτος σε κανονικές συνθήκες αποθήκευσης.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΑ

Το προϊόν διατίθεται σε δοχεία των 5, 19 kg και σε βαρέλια των 220 kg.